

规格书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

物料描述

DESCRIBE: Antenna For Anker (A17C8)

客户料号

Customer NO:

物料编码

PART NO: ATC1574-AK022B70RA

天线类型

Antenna type: WIFI天线 (FPC+Cable) 黑

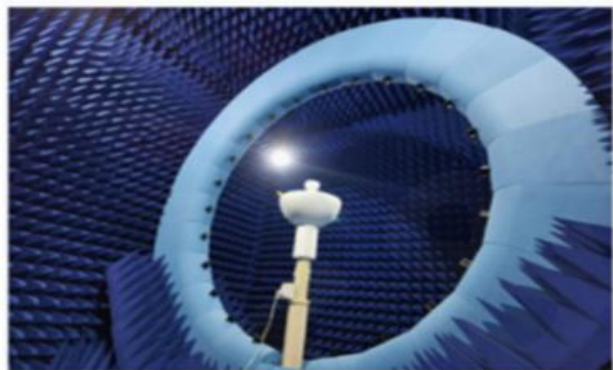
日期

DATE: 2026.07.27

供应商

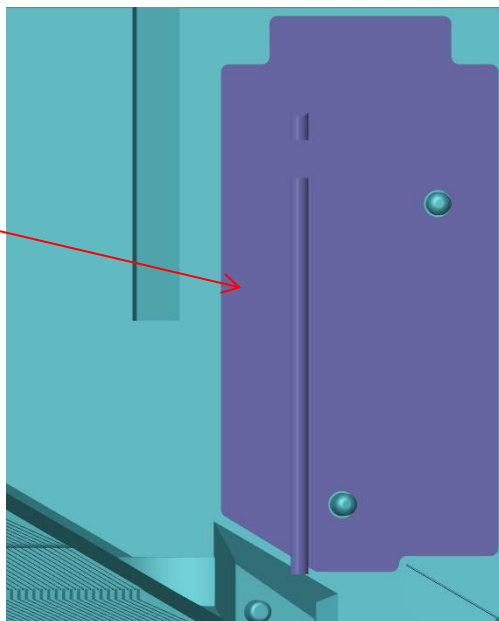
PROVIDER: 爱特恩科技(深圳)有限公司
 深圳市宝安区石岩街道塘头一号路创维创新谷5#C栋201

客户承认	确认	结构/器件	研发	质量	核准
供应商承认	确认	确认	校对	审核	批准
		资业辉	莫振文	徐丽英	



拥有SATIMO原装实验室7M*5M*5M的24探头
一座星航3.5M*3.5M*3.5M的24探头一座
一座星航4.3M*4.3M*4.3M的48探头一座(承重高达100Kg)
频率范围均为400MHZ-8GHZ 2/3/4/5G、
WIFI A/B/G/N/AC/AX BT GPS
NB-10T等有源测试, 拥有模拟人头手测试设备

天线位置



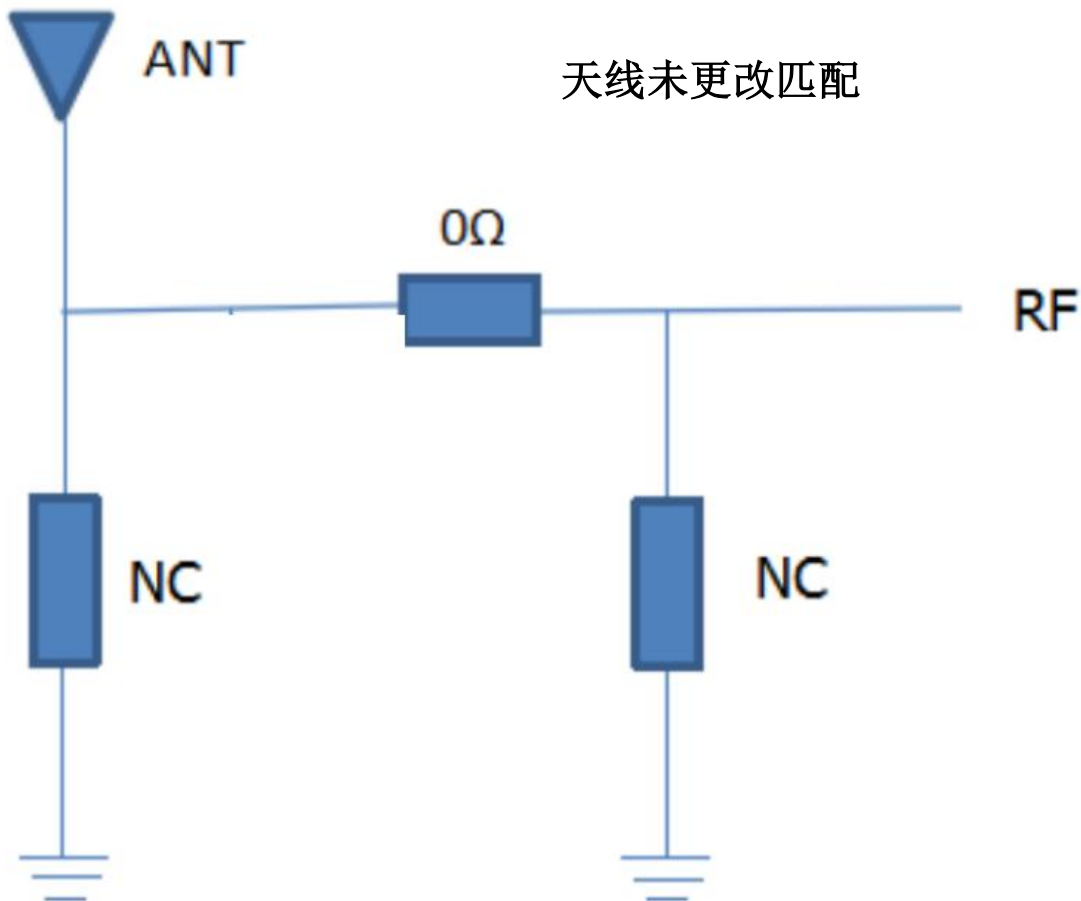


BOM

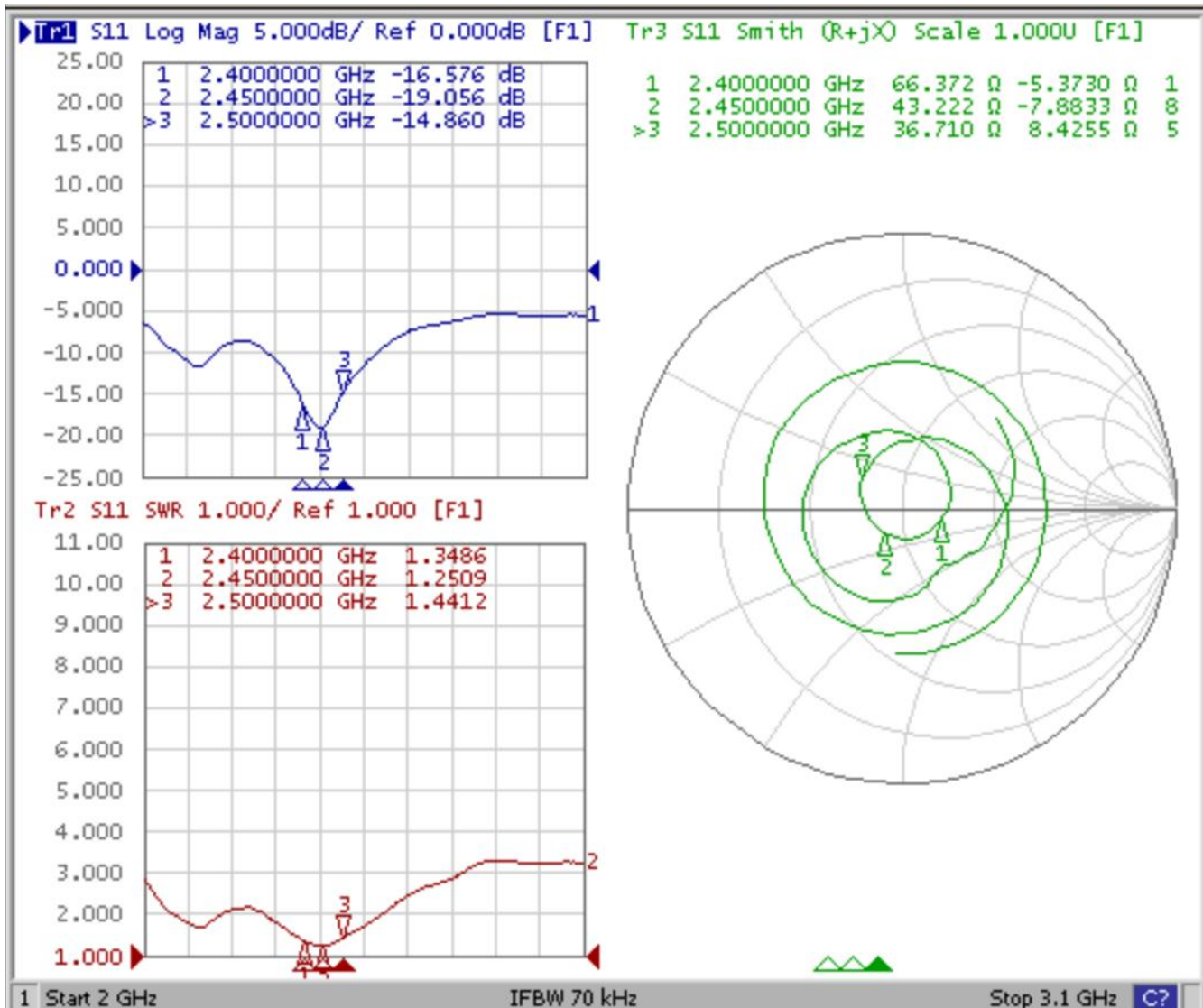
Customer 客户	Anker	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2026.07.27
Part Number 料号	ATC1574-AK022B70RA	Revised By 修改	MZW	Revised Date 校订日期	2026.07.27
Description 零件名称	WIFI ANT	Approved By 确认	SHIN	Approved Date 确认日期	2026.07.27

Customer number	ATC number	Part name
	ATC1574-AK022B70RA	35.1*17.5*0.18mm, PI+CU, 焊接黑色同轴线, 线径1.13, 外露线长195mm, 配1代端子, 焊点点UV胶水

Customer 客户	Anker	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2026. 07. 27
Part Number 料号	ATC1574-AK022B70RA	Revised By 修改	MZW	Revised Date 校订日期	2026. 07. 27
Description 零件名称	WIFI ANT	Approved By 确认	SHIN	Approved Date 确认日期	2026. 07. 27



Customer 客户	Anker	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2026.07.27
Part Number 料号	ATC1574-AK022B70RA	Revised By 修改	MZW	Revised Date 校订日期	2026.07.27
Description 零件名称	WIFI ANT	Approved By 确认	SHIN	Approved Date 确认日期	2026.07.27





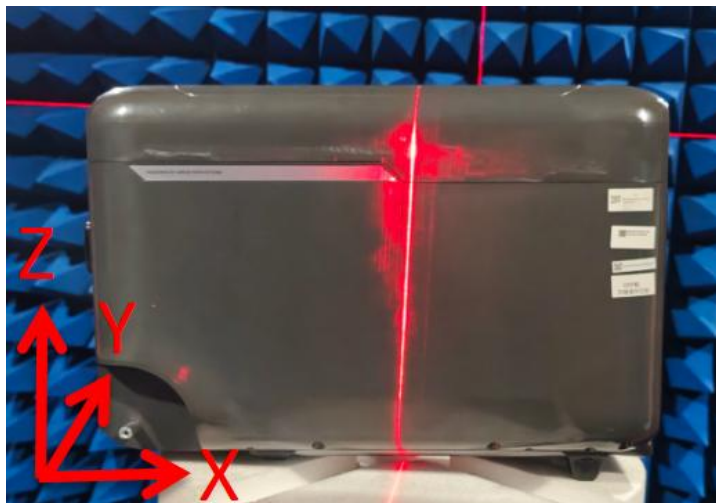
天线无源测试报告

Customer 客户	Anker	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2026. 07. 27
Part Number 料号	ATC1574-AK022B70RA	Revised By 修改	MZW	Revised Date 校订日期	2026. 07. 27
Description 零件名称	WIFI ANT	Approved By 确认	SHIN	Approved Date 确认日期	2026. 07. 27

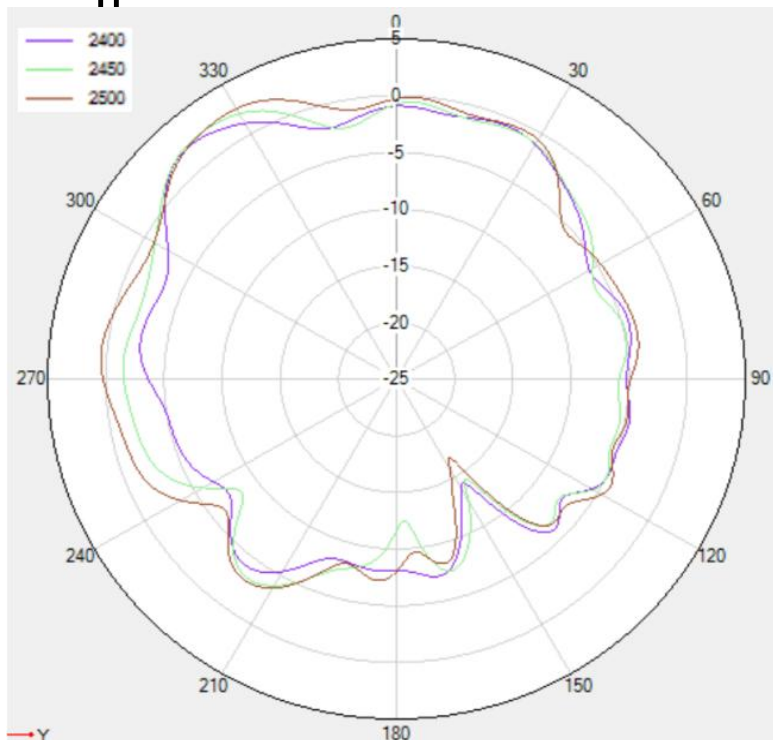
WIFI

Frequency (MHz)	Efficiency (%)	Efficiency (dB)	Max Gain (dBi)
2400	51.05%	-2.92	2.75
2410	51.40%	-2.89	2.95
2420	52.72%	-2.78	2.89
2430	54.08%	-2.67	2.78
2440	55.34%	-2.57	2.83
2450	55.98%	-2.52	2.72
2460	54.70%	-2.62	2.68
2470	52.84%	-2.77	2.52
2480	53.58%	-2.71	2.75
2490	53.70%	-2.70	2.73
2500	54.70%	-2.62	2.58
AVG:	53.64%	-2.71	2.74

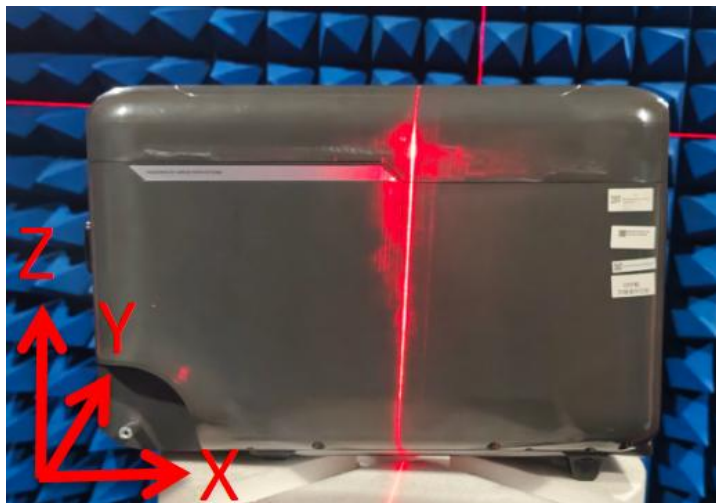
Customer 客户	Anker	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2026. 07. 27
Part Number 料号	ATC1574-AK022B70RA	Revised By 修改	MZW	Revised Date 校订日期	2026. 07. 27
Description 零件名称	WIFI ANT	Approved By 确认	SHIN	Approved Date 确认日期	2026. 07. 27



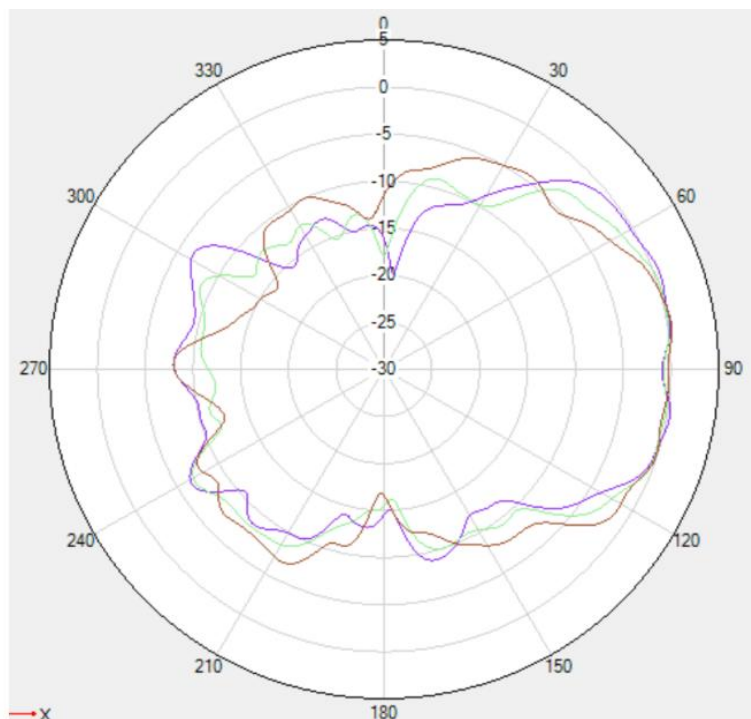
H



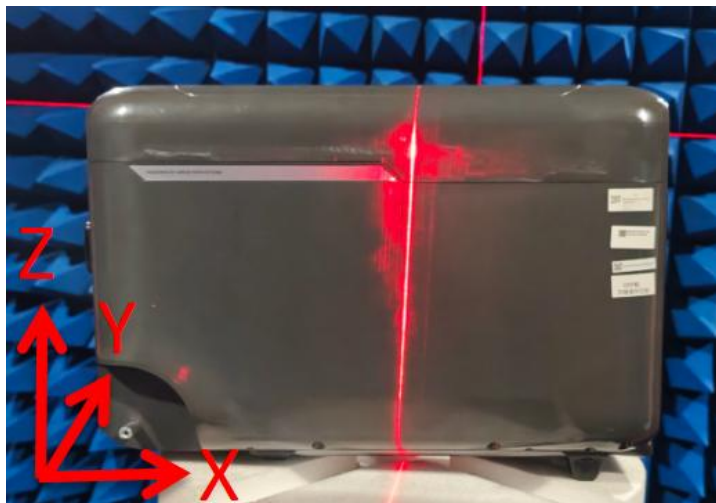
Customer 客户	Anker	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2026. 07. 27
Part Number 料号	ATC1574-AK022B70RA	Revised By 修改	MZW	Revised Date 校订日期	2026. 07. 27
Description 零件名称	WIFI ANT	Approved By 确认	SHIN	Approved Date 确认日期	2026. 07. 27



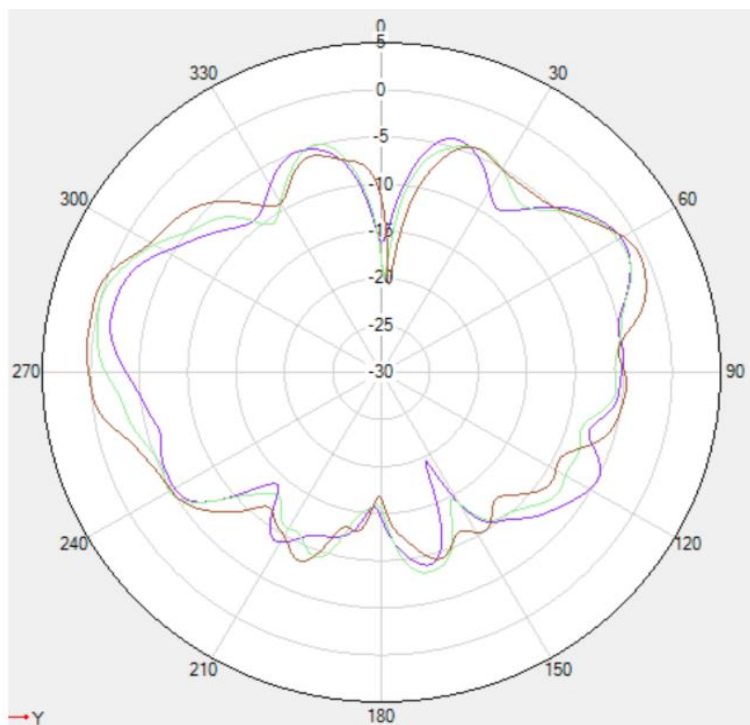
E1



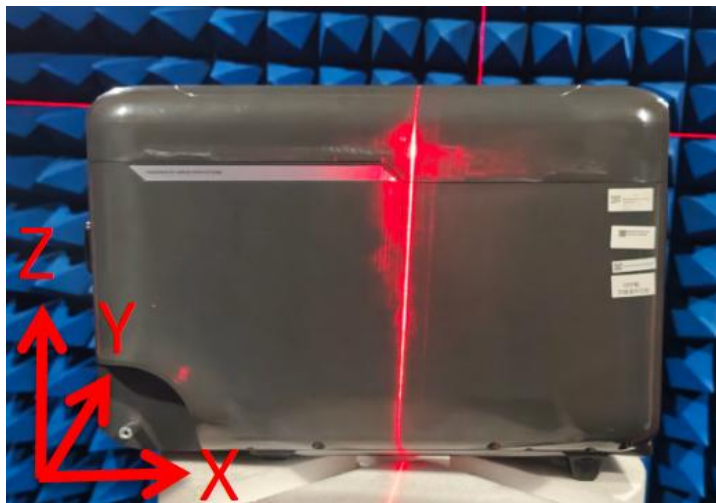
Customer 客户	Anker	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2026. 07. 27
Part Number 料号	ATC1574-AK022B70RA	Revised By 修改	MZW	Revised Date 校订日期	2026. 07. 27
Description 零件名称	WIFI ANT	Approved By 确认	SHIN	Approved Date 确认日期	2026. 07. 27



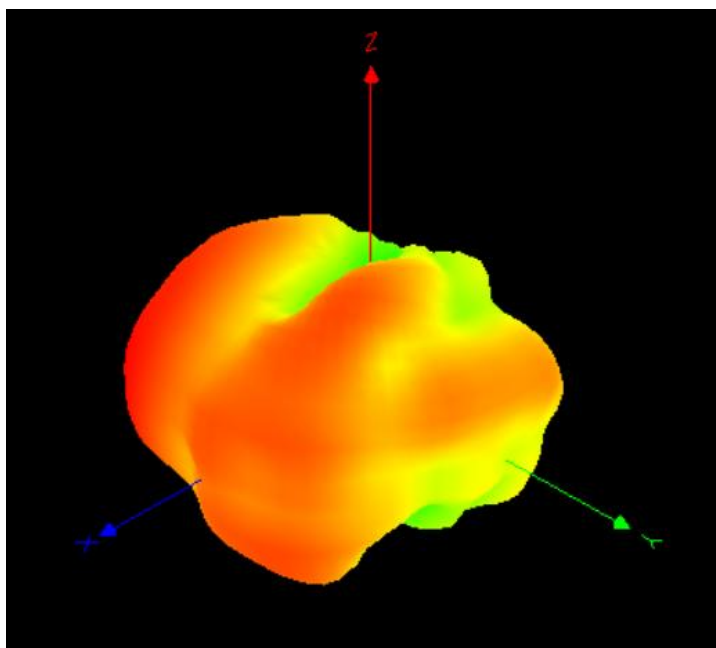
E2



Customer 客户	Anker	Written By 制作	ZYH	Orig. Date 制作日期	2026. 07. 27
Part Number 料号	ATC1574-AK022B70RA	Revised By 修改	MZW	Revised Date 校订日期	2026. 07. 27
Description 零件名称	WIFI ANT	Approved By 确认	SHIN	Approved Date 确认日期	2026. 07. 27



2450MHZ



ATNC-S-01-A4

(10.0mm)

Proto Size A4(263X198) D

E

F

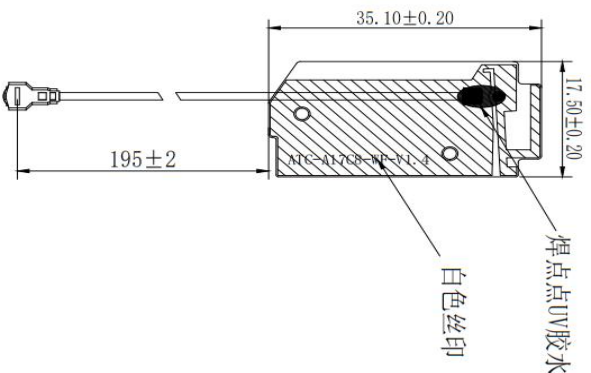
G

H

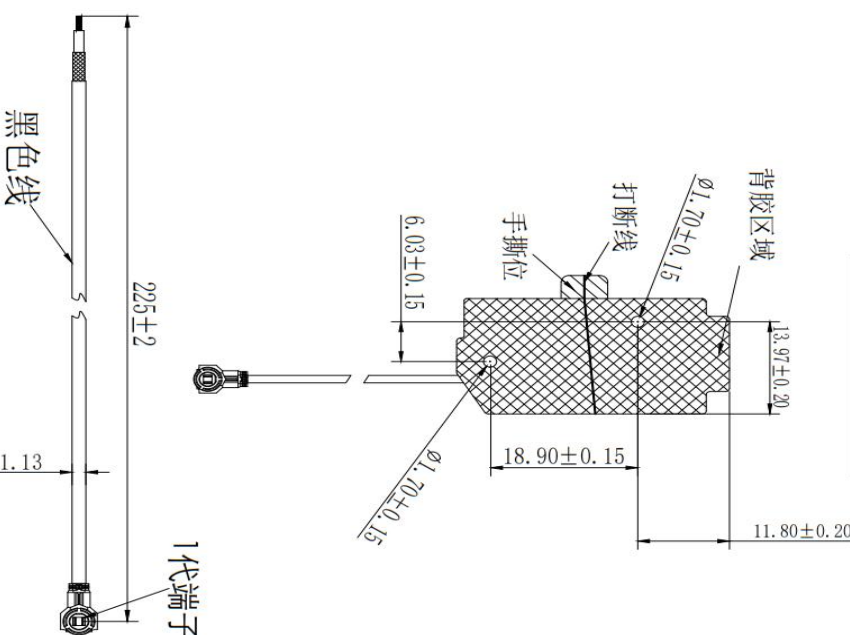
I

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

正面 (TOP)



背面 (BOTTOM)



Note:

- 1: 一般公差按: $\pm 0.15\text{mm}$, 焊接 $\geq 25\text{mm}$ 长同轴配1代端子
- 2: 产品表面黑色油墨, 白色丝印, 如图位置所示, PE袋包装, 数量整数
- 3: 背胶使用3M 55261 材质1对半 产品厚在 0.1-0.15mm
- 4: 测试尺寸需除去离型纸附贴平面进行测量。
- 5: 正面, 背面, 外面不可有气泡及异物, 盐雾需过48H
- 6: 材料需符合ROHS, REACH, 无卤要求

X	± 0.5	3rd ANGLE PROJECTION	AT&C	AT&C Co., LTD.(Shenzhen)
.XX	± 0.25	© CDP-RIGHT, AT&C 2009.04.05	PART NAME	AT7C8-WF
.XXX	± 0.10	THIS NOTICE DOES NOT IMPLY PUBLICATION	MODEL NAME	W1-Ant
CHECKED BY	± 0.05	SIZE	SCALE	REV. A
DRAWN BY	ZYH	UNITS	DRAWING NUMBER	
APPROVED BY	LNF	SCALE	DRAWING DATE	

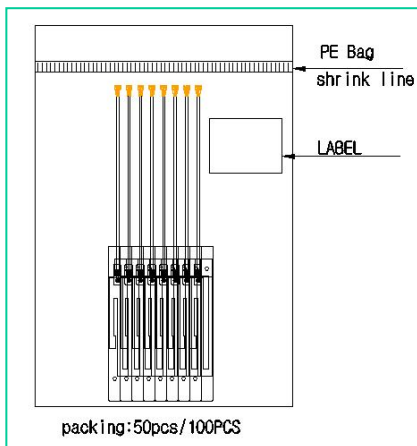
A

A4(297X210)

No	工艺名称	使用设备、夹具、工装	检验项目	管控因数	参考标准	检验频次
1	FPC来料	二次元或卡尺	关键尺寸		参考图纸	1
			FPC部件常见外观缺陷		参考相关检验规范	AQL0.65
			背胶剥离		≥5Kg/f	2
			材料型号, RoHS符合性		参考图纸	1次
2	同轴线	二次元或卡尺	关键尺寸		参考图纸	1
			同轴线部件常见外观缺陷		参考相关检验规范	AQL0.65
			线头焊接		易焊接, 无氧化焊接不上等现象	2
			材料型号, RoHS符合性		参考图纸	1次
3	同轴线焊接	烙铁、锡线	烙铁焊接	焊接温度	320±10℃	1
			焊接外观		不可短路、连锡、线皮烫伤	100%自主检验
					不可假焊、虚焊	100%自主检验
					焊点不可少锡, 多锡 (焊点大)	100%自主检验
4	点UV胶水	UV灯	点胶外观		不可漏点、未干涸	100%自主检验
5	网分测试	网络分析仪 测试工装	测试波形符合性	网分参数	产品测试波形参数与设定波形参数一致, 显示“PASS”为合格	100%
6	100% 外观 检验 和包装	纸箱, 托盘, 标签, 待包装 成品	外观		参考Phoebe天线检验规范	100%
			包装数量		参考包装指导	100%
			正确的标示		正确的品名, 数量 and 相关信息	1次
7	OQC出货 检验	二次元/卡尺 3M胶	天线关键尺寸		参考产品图纸	1次
			同轴线拉拔力测试		参考产品拉拔力测试标准	1次
			盐雾测试		参考产品盐雾测试标准	每月/次
			天线外观, 包装和 标签		参考Phoebe天线检验规范	AQL0.65

Packaging method

PE bag packaging, product emission neat, uniform quantity



PART LIST

*包装图为示意图，不代表图片为实际产品

NO	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL	REMARKS	REV.
1	ANTENNA	1/1000		N/A	A
2	PAD OUT	1/4	SW A 5T	N/A	A
4	CARTOON BOX	-	SW A 5T	N/A	A
5	PACKING TAPE	-	PP	N/A	A