版本	变更内容	日期	变更者
1	/	/	/
2			

240 mm

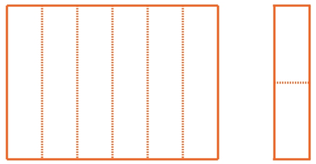
55 mm

330 mm

折叠方式：

先风琴折

再对折



折叠效果：

技术要求：

1. 尺寸：展开尺寸330*240mm 折后尺寸55*120
2. 材质：105g铜版纸 双面印刷
3. 印刷：四色印刷
4. 工艺：风琴折5折后 再对折
5. 环保要求：所有材料及工艺需满足欧盟WEEE和RoHS指令要求

原材料			PC，松诺白色		指定公差等级				制图日期	李梓旋 2026/03/31	物料编码：	单位	比例	图框
测试项	测试要求		测试项	测试要求	尺寸 / 等级	A	B	C				MM	1:1	/
☑ RoHS检测	第三方认证报告（有效期一年）	☐	低温存储(-40℃)		0<L≤3	±0.05	±0.10	±0.15				投影视角		
☐ 球压试验(125℃/70℃)		☐	冷热冲击(-40~70℃)		3<L≤6	±0.10	±0.15	±0.20	审核日期			图号	第1/1页	
☐ 灼热丝试验(850℃/650℃)		☐	百格测试		6<L≤16	±0.15	±0.25	±0.35				版本	V1.0	
☐ UV老化测试(72H/48H)		☐	RCA试验(100圈/150圈..)		16<L≤30	±0.20	±0.30	±0.45			物料名称：			
☐ 冰醋酸测试(3min/5min)		☐	铅笔硬度测试(3H/4H..)		30<L≤120	±0.25	±0.35	±0.50			SWV(Hydro DUO)快速指南			
☐ 盐雾试验(24/36/48H..)		☐	酒精耐摩擦测试		120<L≤315	±0.30	±0.50	±0.80	批准日期					
☐ 高温存储(70℃)		☐	镭雕/丝印附着力测试		0<L≤10	±1°	50<L≤120	±0.5°						
☐		☐			10<L≤50	±0.3°	120<L≤400	±0.15°						