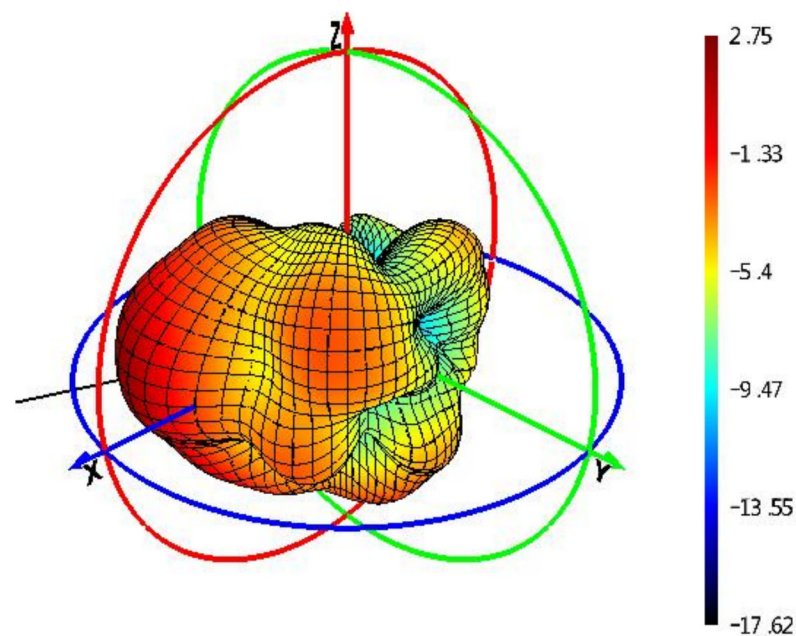
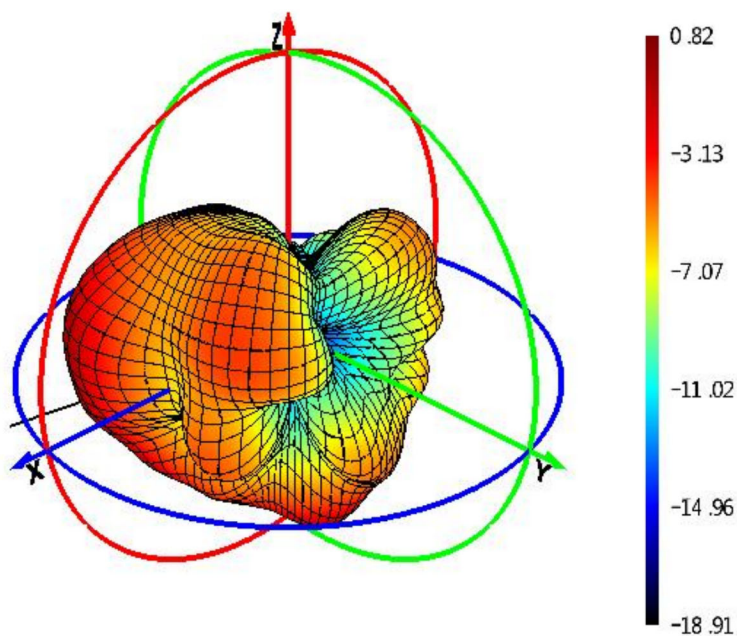
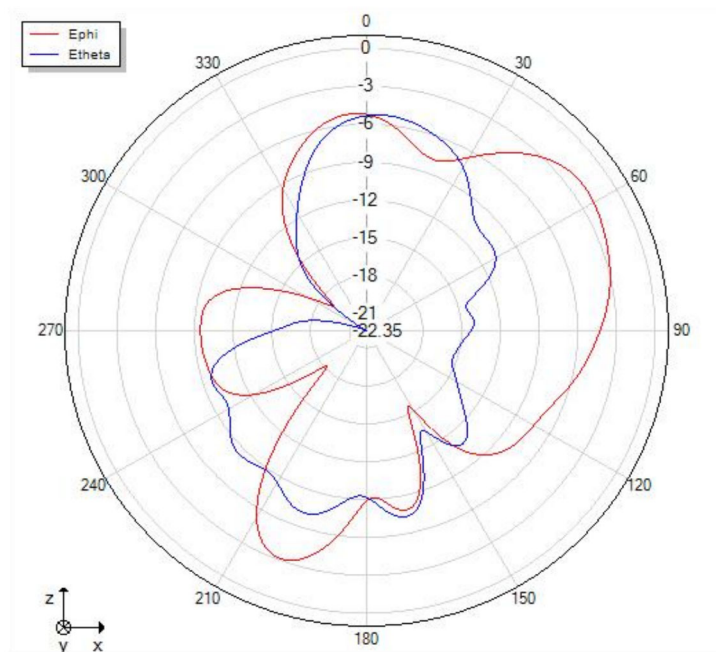
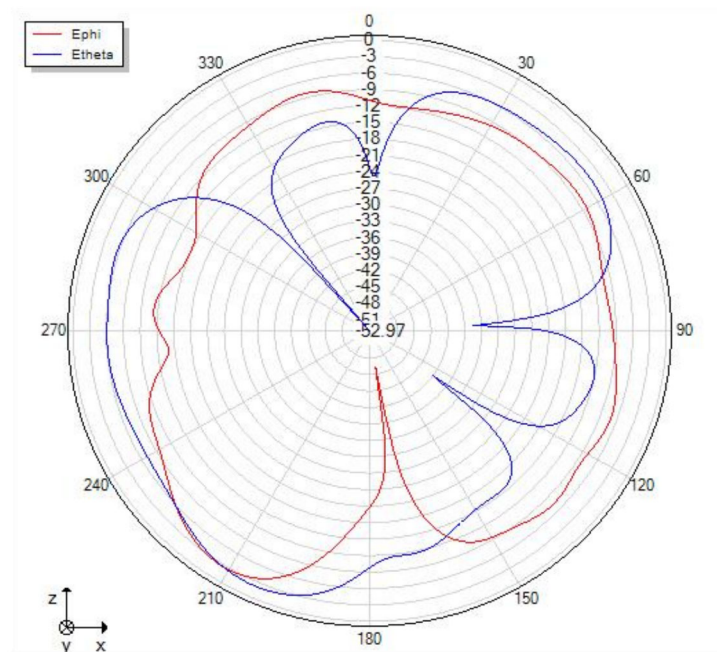


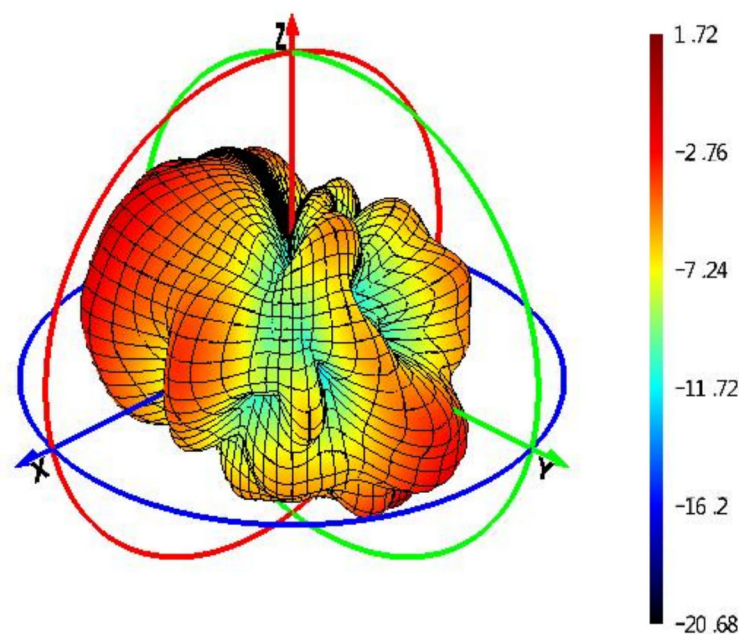
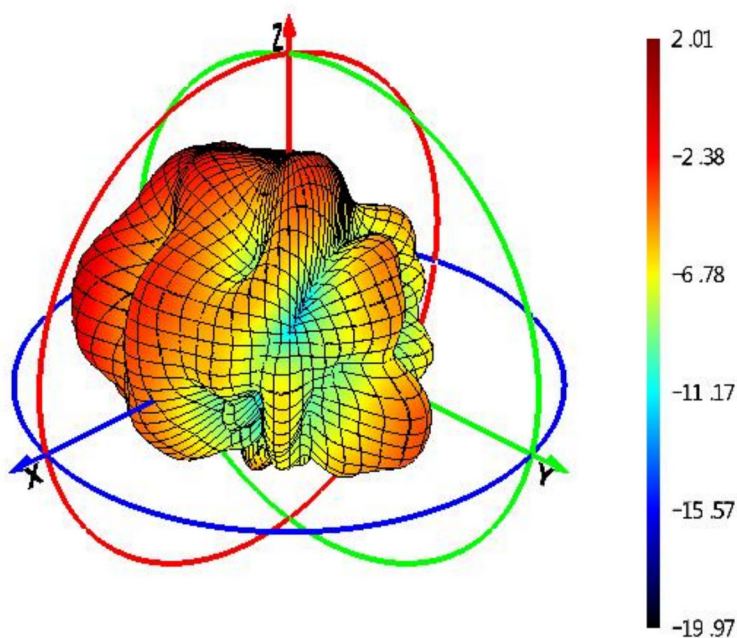


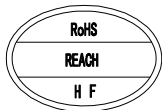
Phi=0 freq=5100MHz



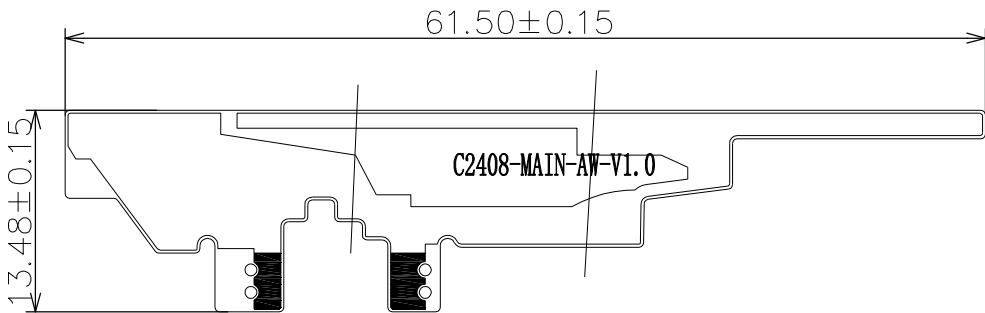
Phi=0 freq=5800MHz







丝印白色亮光字码



料号: C2408.10611001

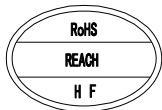
半对半材料

技术要求:

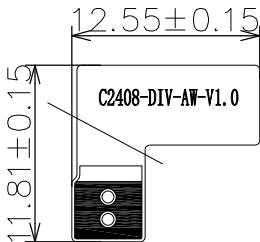
- 1、绿色为外形轮廓,白色填充部位为电气走线覆铜;
2、基材材质为聚酰亚胺或聚酯薄膜;
3、图示为正面,反面背胶,此FPC背胶3M300LSE(9471LE);
4、打*为必测尺寸及重点尺寸,铜箔线路所有尺寸公差不得超过±0.05,模具冲出外型尺寸公差不得超过±0.1,未注尺寸以图形为准;
5、基材25μm,铜泊18μm,镀镍1.5~5.0um; 镀金0.025~0.075μm;走线面除焊盘外其它区域表面亚光黑色;
6、可靠性测试:盐水喷雾试验48H\橡皮摩擦测试(100个循环)\耐醇性测试(50个循环)\恒温恒湿试验\冷热冲击试验(12个循环)\附着力测试\金手指引脚处挠折性测试;
7、出现下列问题均视为不合格:起泡分层\露铜\折皱、折痕\边缘毛边\字符不清;
8、包装应防湿、防潮、表面干净,完好无破损。

深圳市安威无线科技有限公司

 第三视角				项目名称	C2408	日 期		2024-12-13				
0~10	±0.05		0.03			设 计						
10~30	±0.10		0.03	产品名称	主天线	审 核	MD	QYL				
30~50	±0.15		∅0.02				RF	WX				
50~80	±0.20		0.02	产品料号	AW006-C2408-021-A0		批 准					
角度	±1°		0.05			材 质			FPC	单位		mm
第1页, 共1页												



丝印白色亮光字码



料号: C2408.10611002

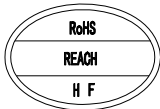
半对半材料

技术要求:

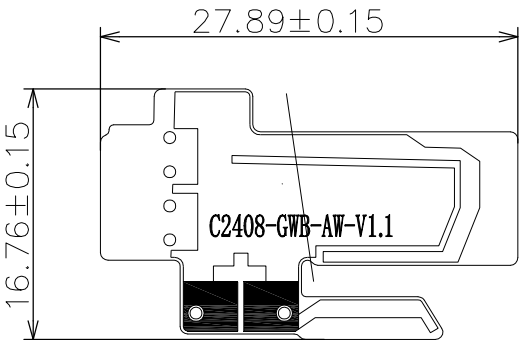
- 1、绿色为外形轮廓,白色填充部位为电气走线覆铜;
- 2、基材材质为聚酰亚胺或聚酯薄膜;
- 3、图示为正面,反面背胶,此FPC背胶3M300LSE(9471LE);
- 4、打*为必测尺寸及重点尺寸,铜箔线路所有尺寸公差不得超过 ± 0.05 ,
模具冲出外型尺寸公差不得超过 ± 0.1 ,未注尺寸以图形为准;
- 5、基材 $25\mu\text{m}$,铜泊 $18\mu\text{m}$,镀镍 $1.5\sim 5.0\mu\text{m}$;镀金 $0.025\sim 0.075\mu\text{m}$;
走线面除焊盘外其它区域表面亚光黑色;
- 6、可靠性测试:盐水喷雾试验48H\橡皮摩擦测试(100个循环)\耐醇性测试(50个循环)\
恒温恒湿试验\冷热冲击试验(12个循环)\附着力测试\金手指引脚处挠折性测试;
- 7、出现下列问题均视为不合格:起泡分层\露铜\折皱、折痕\边缘毛边\字符不清;
- 8、包装应防湿、防潮、表面干净,完好无破损。

深圳市安威无线科技有限公司

 第三视角				项目名称	C2408	日 期		2024-12-13			
0~10	±0.05		0.03			设 计					
10~30	±0.10		0.03	产品名称	分集天线	审 核	MD	QYL			
30~50	±0.15		φ0.02					RF			WX
50~80	±0.20		0.02	产品料号	AW006-C2408-022-A0		批 准				
角度	±1°		0.05								
第1页,共1页				材 质	FPC	单位	mm	比例	FIT	版本	A1



丝印白色亮光字码



料号: C2408.10611006

半对半材料

技术要求:

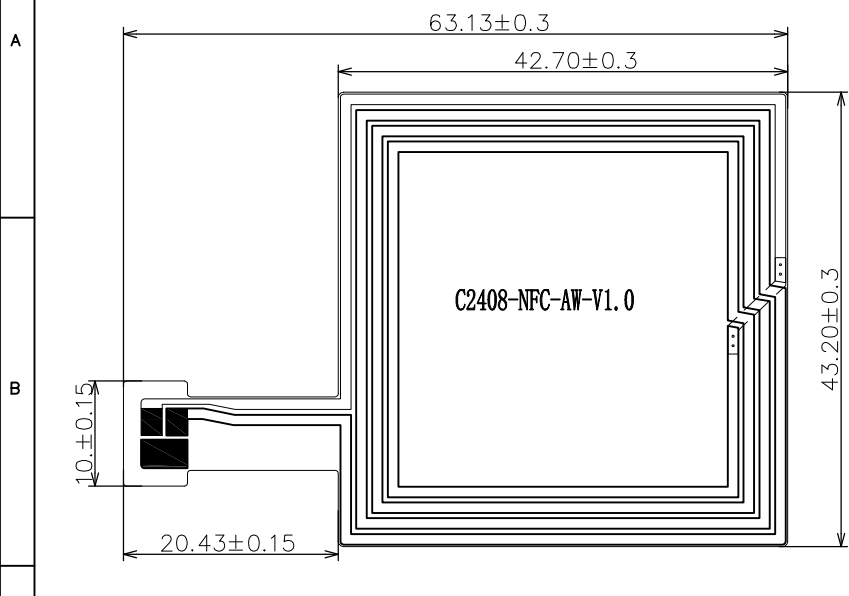
- 1、绿色为外形轮廓,白色填充部位为电气走线覆铜;
2、基材材质为聚酰亚胺或聚酯薄膜;
3、图示为正面,反面背胶,此FPC背胶3M300LSE(9471LE);
4、打*为必测尺寸及重点尺寸,铜箔线路所有尺寸公差不得超过±0.05,模具冲出外型尺寸公差不得超过±0.1,未注尺寸以图形为准;
5、基材25μm,铜泊18μm,镀镍1.5~5.0um;镀金0.025~0.075μm;走线面除焊盘外其它区域表面亚光黑色;
6、可靠性测试:盐水喷雾试验48H\橡皮摩擦测试(100个循环)\耐醇性测试(50个循环)\恒温恒湿试验\冷热冲击试验(12个循环)\附着力测试\金手指引脚处挠折性测试;
7、出现下列问题均视为不合格:起泡分层\露铜\折皱、折痕\边缘毛边\字符不清;
8、包装应防湿、防潮、表面干净,完好无破损。

深圳市安威无线科技有限公司

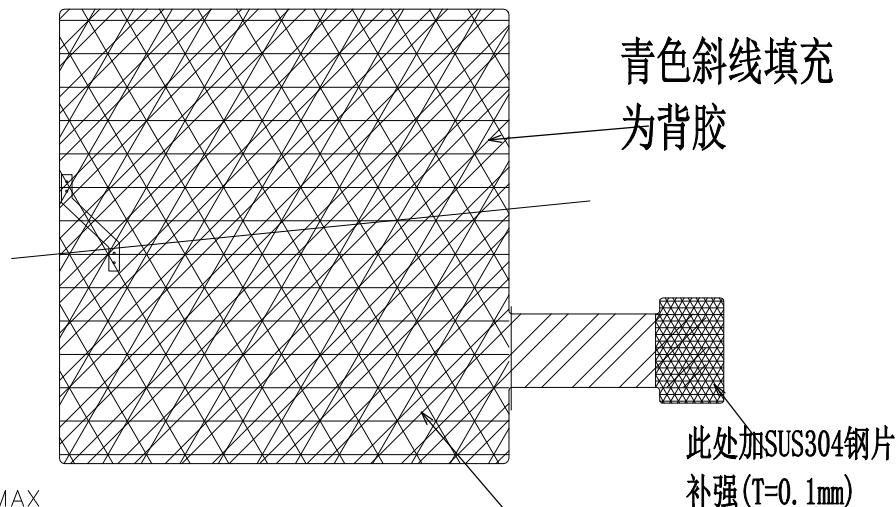
 第三视角				项目名称	C2408	日 期		2024-12-13				
0~10	±0.05		0.03			设 计						
10~30	±0.10		0.03	产品名称	三合一天线（GPS版）	审 核	MD	QYL				
30~50	±0.15		∅0.02				RF	WX				
50~80	±0.20		0.02	产品料号	AW006-C2408-024-A0		批 准					
角度	±1°		0.05						材 质	FPC	单位	
第1页,共1页												



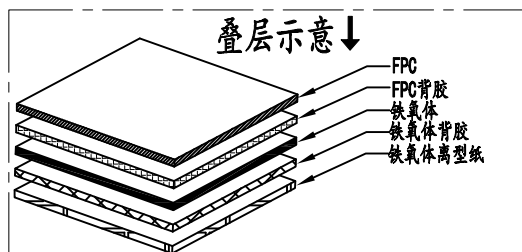
丝印黑色亮光字码



正面



反面



半对半材料

技术要求:

- 1、绿色为外形轮廓,白色填充部位为电气走线覆铜;
- 2、基材材质为聚酰亚胺或聚酯薄膜;
- 3、图示为正面,反面背胶,此FPC背胶3M300LSE(9471LE);
- 4、打*为必测尺寸及重点尺寸,铜箔线路所有尺寸公差不超过 ± 0.05 ,模具冲出外型尺寸公差不超过 ± 0.1 ,未注尺寸以图形为准;
- 5、基材 $25\mu\text{m}$,铜箔 $18\mu\text{m}$,镀镍 $1.5\sim 5.0\mu\text{m}$;镀金 $0.025\sim 0.075\mu\text{m}$;走线面除焊盘外其它区域表面黑色;
- 6、可靠性测试:盐水喷雾试验48H\橡皮摩擦测试(100个循环)\耐醇性测试(50个循环)\恒温恒湿试验\冷热冲击试验(12个循环)\附着力测试\金手指引脚处挠折性测试;
- 7、出现下列问题均视为不合格:起泡分层\露铜\折皱、折痕\边缘毛边\字符不清;
- 8、包装应防湿、防潮、表面干净,完好无破损。

料号: C2408.10611004

深圳市安威无线科技有限公司

第三视角				项目名称		日期	
0~3	± 0.05	$\oplus$	0.05	产品名称	NFC天线	设计	
3~30	± 0.10	$\bigcirc$	0.03			审核	MD QYL
30~50	± 0.15	$\odot$	$\phi 0.02$				RF SBW
50~80	± 0.20	$\perp$	0.02	产品料号	AW006-C2408-020-A0	批准	
角度	$\pm 1^\circ$	$\angle$	0.05			单位	mm
第 1 页, 共 1 页				比例	FIT	版本	A1



深圳市安威无线科技有限公司

行业领先的一站式通信射频天线解决方案制造商

The End

携手共进 共创未来