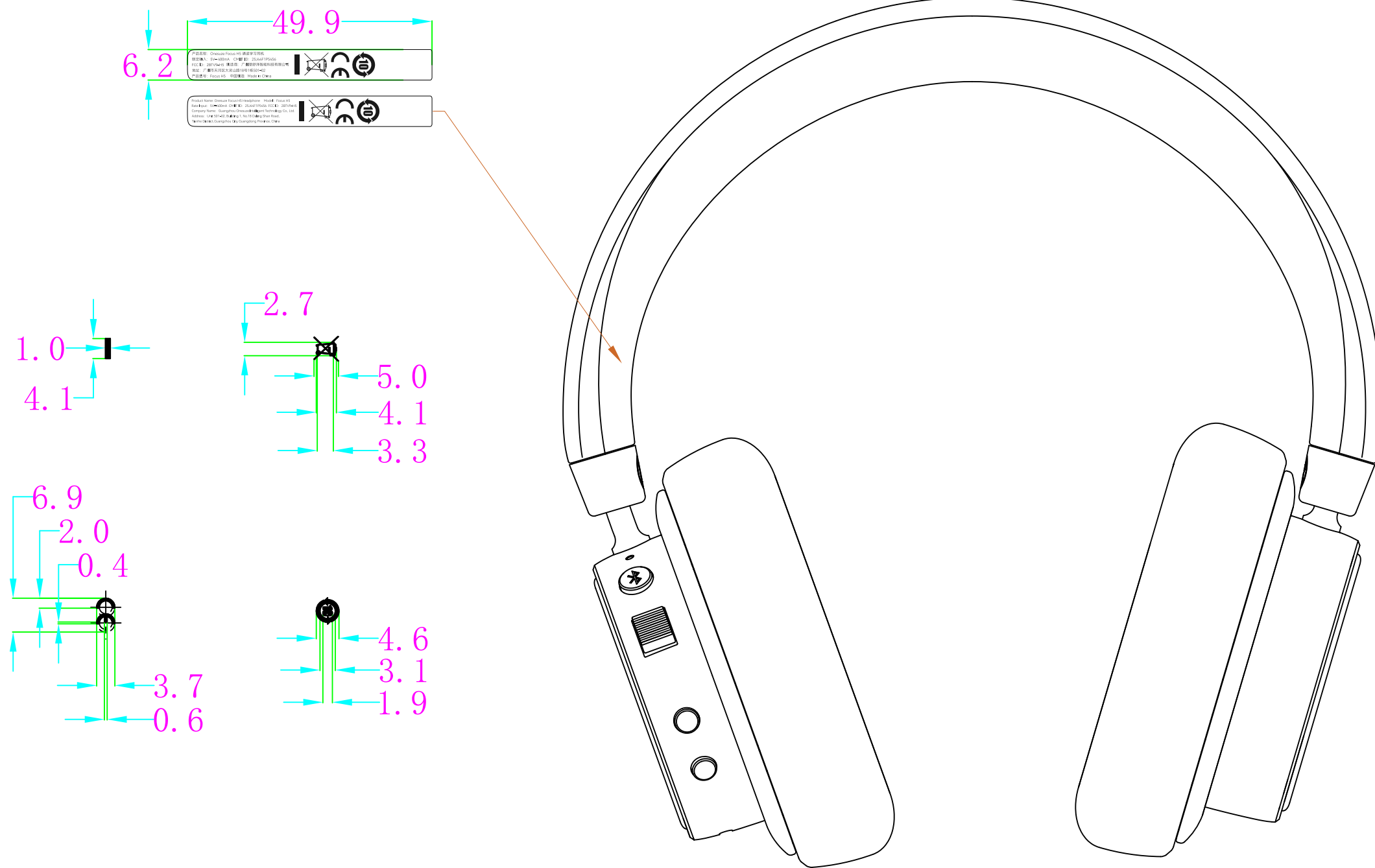


更 改 记 录				
标 记	更 述 改 描	日 期	签 名	批 准



塑胶类技术要求：

- 1、所有尺寸为成型尺寸。
- 2、零件不得有批峰，表面缩水，困气，烧焦，夹水纹等现象。胶件表面效果未注明则为光面。

外型以3D为准。

未标注尺寸公差	
尺寸	公差
$0 < \text{DIM} \leq 4$	$^{\circ} 0.05$
$4 < \text{DIM} \leq 16$	$^{\circ} 0.10$
$16 < \text{DIM} \leq 64$	$^{\circ} 0.15$
$64 < \text{DIM} \leq 256$	$^{\circ} 0.25$
$0 < \text{ANG} \leq 180 \sim$	$^{\circ} 0.5$

材料：铝合金
表面处理：电镀镍

缩水率：

用于机型:

模具编号:

模穴：

1

比例: 1: 1

设计：

审核:

批准: Jim

日期:

1 图纸编号:



REAL YOUNG

供应商编号:

版本:

零件名称:	产品信息
-------	------