

规格承认书

Specification For Approval

客户名称: 比特天空

Customer

规格描述: FPC L23.5*12.23*T=0.2mm-黑色

Part name

飞宇信料号: YP26-1601-0314-B

Part No

客户料号: -

Customer Part No

客户确认 Customer confirmation		
确认 Confirmation	核实 check	批准 Approver

制造厂商承认 Manufacturer recognition			
销售代表 Sales	拟制 Drafters	核实 check	批准 Approver
杨英	彭金涛	李骆祥	李贺

感谢给予敝公司送样承认之机会. 如惠蒙承认通过, 烦请将此表签回敝公司.

Thank you for giving us the chance to approve samples. If you agree to pass it, please kindly send it back to us.

深圳市飞宇信电子有限公司

地址: 中国深圳市龙岗区横岗镇西坑工业区宝桐南路 76 号飞宇信工业园

电话: 0755-89737230 传真: 0755-89737181

<http://www.fyxdz.com>

目录 Catalog

1. 产品尺寸图.....	3
2. 产品外观.....	4
3. 天线性能参数.....	4
4. 环境试验.....	5
5. 天线性能测试.....	6-7

修改记录

版本	日期	工程师	修 改 内 容
A0	2026-8-13	彭金涛	新建图面

A

B

C

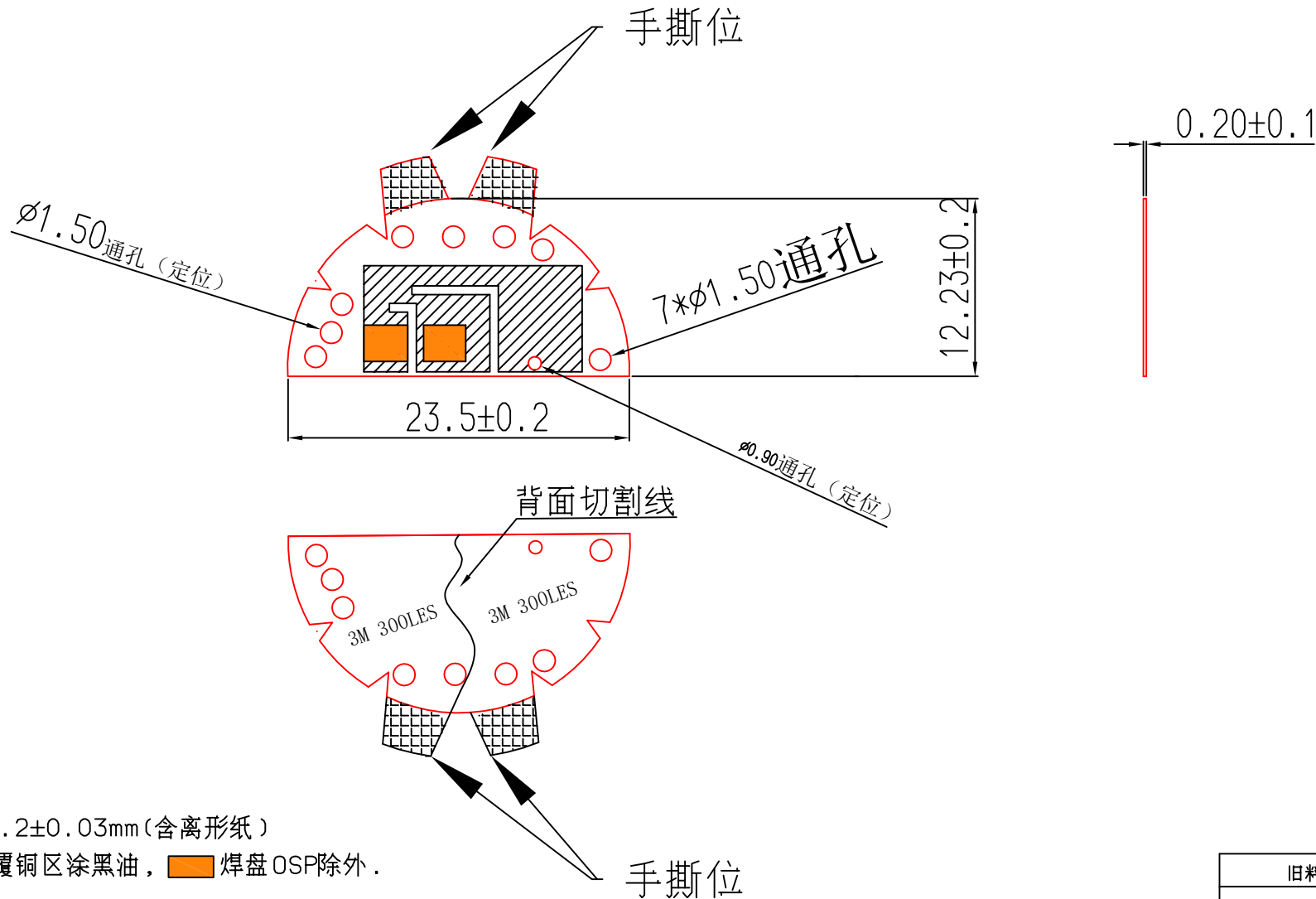
D

E

F

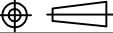
PARTS DRAWING 零件图

RoHS Compliant



Note:

1. FPC, $T=0.2\pm0.03\text{mm}$ (含离形纸)
2.  为覆铜区涂黑油,  焊盘 OSP 除外.
3. 技术要求:
 - 3.1 覆铜区域公差为 ±0.03 ;
 - 3.2 用于微波频段, 严格按尺寸要求加工;
 - 3.3 成品涂敷均匀, 无刮伤, 污渍;
 - 3.4 其它尺寸公差 $\pm0.15\text{ mm}$;
 - 3.5 边缘需裁切干净, 不可残留余物.

角法 ANGLE PROJECTION	公差 GENERAL TOLERANCE
	100~200: ± 3.00 50~100: ± 2.00 25~50: ± 0.20 10~25: ± 0.10 1~10: ± 0.05
∇ : Critical Dim @: Major	

产品名称 (PRODUCT NAME)					
FPC L23.5*12.23*T=0.2mm-黑色					
产品料号 (PRODUCT NO)	单位 (UNIT)	MM	比例 (SIZE)	1:1	
YP26-1601-0314-B	页数 (PAGE)	1 OF 1	幅面 (FORMAT)	A4	
设计 (D S)	彭金涛	 深圳飞宇信电子有限公司 SHENZHEN FLY ELECTRONIC CO.,LTD			
审核 (CHK)	李骆祥				
核准 (APPD)	李贺				

旧料号

2. 产品外观

外型尺寸	23.5*12.23mm	固定方式	背胶
外壳颜色	黑色	电缆	—

3. 天线性能参数

项目	特性	单位
频率范围	2400-2500	MHz
输出阻抗	50	Ω
驻波比	≤ 2.5	——
增益	0.8	dBi
极化方式	垂直极化	
辐射方向	全向	
最大输入功率	5	W
工作温度	-40~+70	°C
储存温度	-40~+70	°C

环境试验报告

5.1 高低温恒湿试验

试验项目	高温、低温、恒湿试验			
检测设备	恒温恒湿试验箱			
检验标准	1. 金属表面镀层无脱落、裂痕、起皱等不良；非金属部分不能有变色、裂痕、变形、脱胶等现象。			
试验名称	试验项目	要求	试验方法	结果判定
高温试验	温度 (°C) 样品试验持续时间 (H) 恢复时间 (H)	$70 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 12H 1H	试验步骤： a) 将被测件放入试验箱，再将高温箱温度调到 $70^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，，监控时间。 b) 试验后放置常温 1 小时，进行常规检验。	合格
低温试验	温度 (°C) 试验样品持续时间 (H) 恢复时间 (H)	-40 ± 3 12H 1H	试验步骤： a) 将被测件放入试验箱，再将低温箱温度调到 $-40^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，监控时间。 b) 试验后放置常温 1 小时，进行常规检验。	合格
恒定湿热试验	温度 (°C) 相对湿度 (%) 试验持续时间 (H) 恢复时间 (H)	$40 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 70-85% 24H 1H	a) 将被测件放入试验箱，再将试验箱温度调到 $40^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，湿度为 70-85%，监控时间。 b) 试验后放置常温 1 小时，进行常规检验。	合格
检验员:郭广芬		批准: 谢周军		

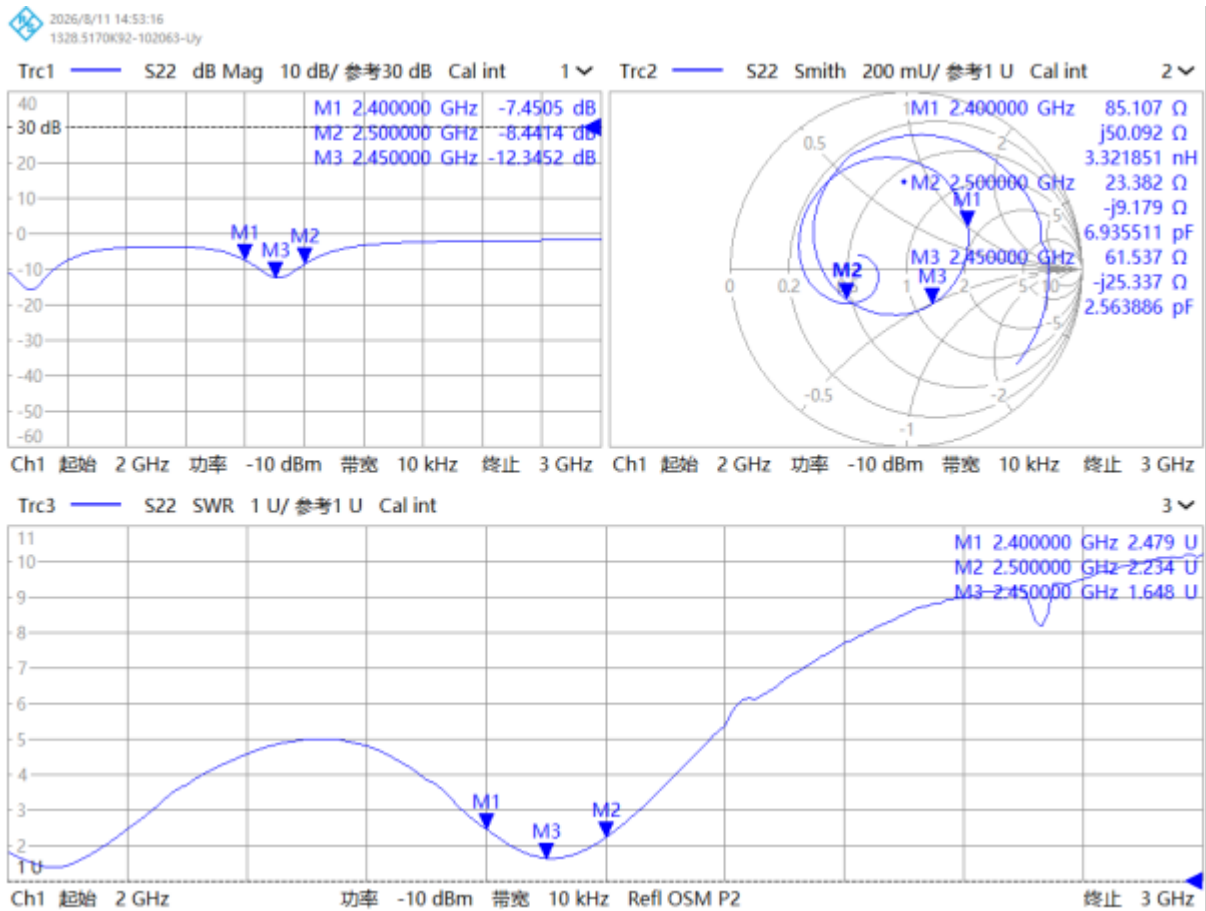
5.2 盐雾试验

试验项目	盐雾试验			
检测设备	盐雾测试机			
检验标准	1. 金属表面镀层无脱落；外观无生锈、腐蚀、氧化等不良现象。			
试验名称	试验项目	要求	试验方法	结果判定
盐雾试验	1. NaCl 浓度： 2. 空气压力： 3. PH 值： 4. 喷雾量： 5. 盐水测试温度设定 a. 试验室温度： b. 压力桶温度： 6. 测试时间：	$40-60\text{g}/1\text{kg}$ $1.0 \pm 0.01\text{kgf m}^2$ 6.5-7.2 $1.0-2.0\text{ml}/80\text{c}/\text{h}$. $35 \pm 1^{\circ}\text{C}$ $47 \pm 1^{\circ}\text{C}$ 24H	试验步骤： a) 将盐雾试验机，调制到相关测试条件。 b) 将被测件放入盐雾试验机，放置 24 小时。试验后用清水冲洗，目测被测件外观，进行常规检验。	合格
检验员:郭广芬		批准: 谢周军		

6. 天线性能测试

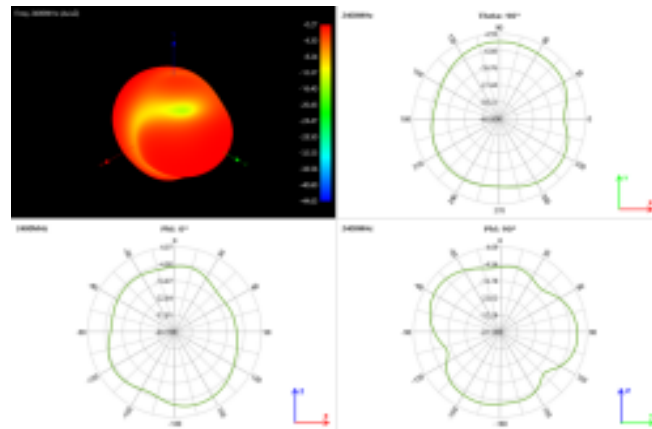
增益&效率		
Frequency (MHz)	Gain(dBi)	Efficiency(%)
2400	-0.27	33.91
2410	0.42	34.92
2420	-0.22	36.21
2430	0.2	35.85
2440	0.8	41.81
2450	0.8	40.92
2460	0.63	38.61
2470	0.34	36.32
2480	0.37	36.31
2490	-0.17	35.09
2500	-0.21	35.54

驻波图

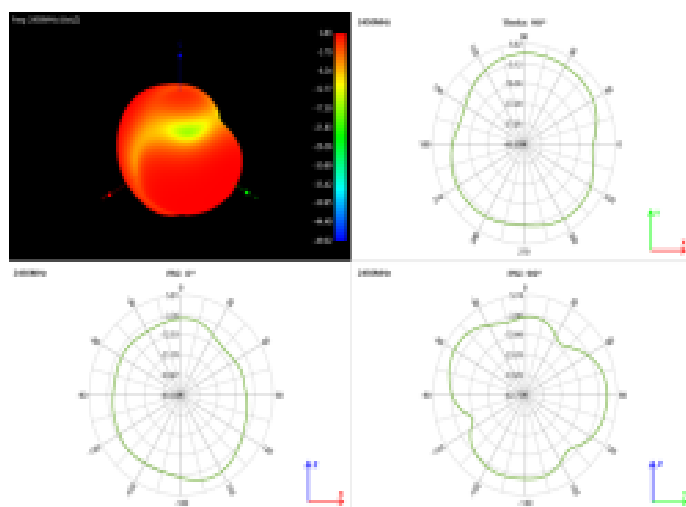


方向图

2400M



2450M



2500M

