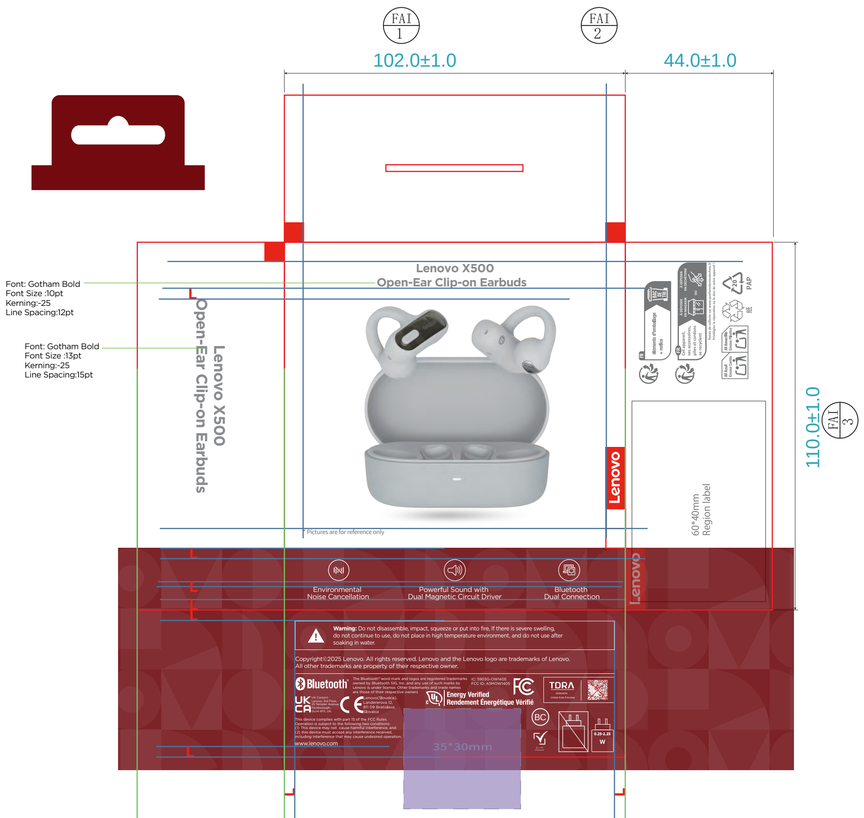
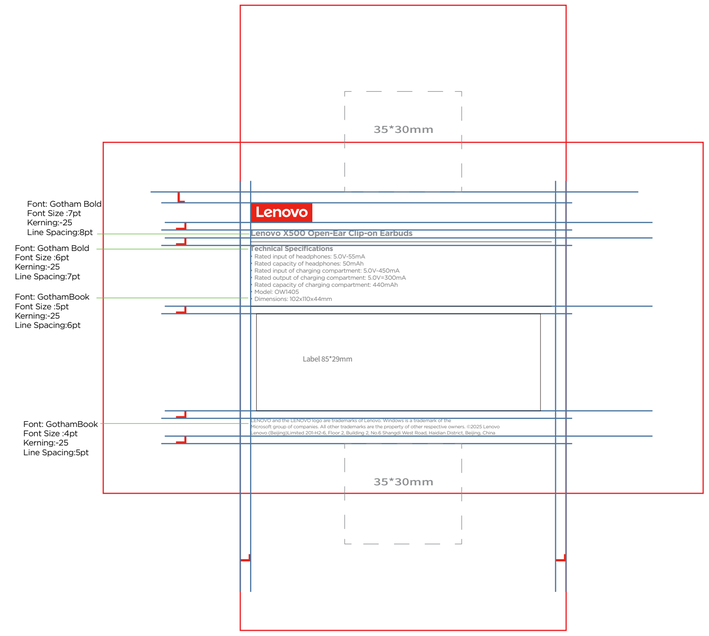
版本号	修订内容	修订人	日 期	变更履历
V01	首版发行	赵延友	2026/01/12	





技术要求及备注:
1. 未注公差按C级
2. 符合RoHS2.0,REACH,CP65,HF,不含矿物油MOSH, MOAH最新环保要求;
3. 表面工艺：哑胶
4. 可靠性测试项目:
   a. 高温试验：60℃、湿度85%，12小时,无起泡、假粘、开胶、变形等不良;
   b. 低温试验：-25℃、12小时,
   c. 撕破性测试:测试方法：用手将粘胶面完全撕开;
   测试部位：胶水粘合位置
   测试结果：纸纤维带下来的面积在70%-80%以上视为OK;
5. 外观要求：外观不能有脏污，破损等外观不良。

材料:157g双铜+1200gA级灰板,
内部所有外露部分都需要粘157g双铜
表面过替塑油

技术要求及备注:
1. 未注公差按C级
2. 符合RoHS/REACH CA65/ POPs / TPCH 矿物油MOAH/MOSH TSCA最新环保要求;
3. 表面工艺：过替塑油
4. 可靠性测试项目:
   a. 高温试验：60℃、湿度85%，12小时,无起泡、假粘、开胶、变形等不良;
   b. 低温试验：-25℃、12小时,无起泡、假粘、开胶、变形等不良;
   c. 撕破性测试:测试方法：用手将粘胶面完全撕开;
   测试部位：胶水粘合位置
   测试结果：纸纤维带下来的面积在70%-80%以上视为OK;
   d. 含水率:使用测试仪进行测试,彩盒/坑盒/灰板含水率≤12%
5. 外观要求：外观不能有脏污，破损等外观不良。

COMMON TOLERANCE			
DIM \ CLASS	A	B	C
L ◁—▷3	±0.05	±0.10	±0.20
3<L ◁—▷6	±0.05	±0.10	±0.20
6<L ◁—▷16	±0.10	±0.15	±0.30
16<L ◁—▷30	±0.10	±0.20	±0.50
30<L ◁—▷120	±0.15	±0.30	±0.80
120<L ◁—▷315	±0.20	±0.50	±1.20
315<L ◁—▷1000	±0.50	±0.80	±2.00
1000<L ◁—▷2000	±1.00	±1.20	±3.00
ANGLE	±15′	±30′	±1°

产品机型	EPA825	产品料号	EPA825-0000	客户代码	YT192402
瀛通通讯股份有限公司 东莞市开来电子有限公司					
视 角		页码	第1页 共1页	部品品名	白色款
批准		单位	mm	部品料号	EPA825
审核		材料		厂商料号	
制作		日期	2026/01/12	图纸编号	